

# RailGrout 6.25

## Reaktionsharzverguss extrem

C60/75 DIN EN 206 / DIN 1045-2 DAfStb-Richtlinie  
verarbeitbar bis - 25°C

Druck-/Biegezugfestigkeit  $\geq 60/15 \text{ N/mm}^2$  (1h)  
 $\geq 75/17 \text{ N/mm}^2$  (3h)  
 $\geq 85/20 \text{ N/mm}^2$  (28d)

# NiBaTek

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**RailGrout 6.25** ist ein fließfähiger, 2-komponentiger Reaktionsharz Kunststoffmörtel geprüft nach DAfStB-Richtlinie für Vergussmörtel und geprüft mit 50 t Radlast im Dauerschwingversuch mit 2.000.000 Lastwechseln bei 8 Hertz (simulierte Fahrgeschwindigkeit auf einer Schiene MRS 87A 200 m/min).

### ANWENDUNG

**RailGrout 6.25** ist speziell entwickelt für das Untergießen von Rippenplatten bei Gleisbefestigungen und Krananlagen sowie Fahrschienen systemen bei Hochregallagerbediengeräten. RailGrout 6.25 eignet sich auch für den Unterguss von Straßenbahnschienen sowie generell für den Unterguss von Brückenlagern, Stahlstützen, Maschinen, etc.

### EIGENSCHAFTEN

- ▶ statisch und dynamisch hoch belastbar
- ▶ verarbeitbar bis - 25°C
- ▶ nach 1 Stunden voll belastbar
- ▶ hoch fließfähig
- ▶ beständig gegen eine Vielzahl von Laugen und Säuren
- ▶ Benzin- und Mineralölbeständig, Meerwasserbeständig
- ▶ Frost-Tausalzbeständig
- ▶ bei kurzen Verkehrspausen

### UNTERGRUND

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und rauh sein. Hafthemmende Bestandteile wie Zementleim, lose Bestandteile, Öle, Anstrichreste oder ähnliches müssen entfernt werden. Es empfiehlt sich eine Vorbehandlung durch Sandstrahlen, Fräsen oder ähnlichem. Die Abreißfestigkeit muss mindestens  $1,5 \text{ N/mm}^2$  betragen. Die Restfeuchte an der Oberfläche darf maximal 4% betragen. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im übrigen gilt das DBV Merkblatt Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau Teil 2 Untergrund.

### VERARBEITUNG

Untergrundtemperatur: - 25°C min./+ 20°C max

Angefrorene Feuchtigkeit muss mit einem Gasbrenner oder mechanisch entfernt werden.

Lufttemperatur: - 25°C min./+ 20°C max.

Lagertemperatur: RailGrout 6.10 sollte vor der Verarbeitung temperiert (max. + 5°C) gelagert werden.

Der Untergrund sollte mit RailGrout 6.07 grundiert werden (siehe entsprechendes Technisches Datenblatt). Eine entsprechende Schalung muss dicht und fest verankert werden. Die RailGrout 6.25 Härterkomponente vollständig in ein geeignetes Mischgefäß füllen, die Pulverkomponente vollständig dazu geben. Mit einem elektrischen Rührgerät mit einer Drehzahl von 600 - 800 U/min wird 1 - 2 Minuten gründlich gemischt. Vergossen wird von einer Seite oder Ecke aus um Luftpinschlüsse zu vermeiden. Während des Gießvorganges sollte auf der gegenüberliegenden Seite mit einem Fugeisen oder ähnlichem leicht gestochert werden um den Durchfluss zu beschleunigen. Vergossen wird bis ca. 2-5 mm über Unterkante Rippenplatte.



NiBaTek UG (haftungsbeschränkt)  
Birkenweg 2  
D-57635 Oberirsen  
Werk 2001  
DIN EN 13 813 SR-AR1-B1,5-IR4  
RailGrout 6.25  
Kunsthazestrich

Brandverhalten:	Bs1*
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 0,5
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 2,0
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4

# NiBaTek

NiBaTek UG  
(haftungsbeschränkt)  
Birkenweg 2  
D-57635 Oberirsen  
Tel. +49(0)2686/9887461  
info@nibatek.de  
www.nibatek.de

# RailGrout 6.25

## Reaktionsharzverguss extrem

C60/75 DIN EN 206 / DIN 1045-2 DAfStb-Richtlinie  
verarbeitbar bis - 25°C

Druck-/Biegezugfestigkeit  $\geq 60/15 \text{ N/mm}^2$  (1h)  
 $\geq 75/17 \text{ N/mm}^2$  (3h)  
 $\geq 85/20 \text{ N/mm}^2$  (28d)

# NiBaTek

### NACHBEHANDLUNG

Der frisch eingebaute Mörtel ist mindestens 3 Stunden vor Feuchtigkeit zu schützen. Bei zu früher Feuchtigkeitseinwirkung kann es zu einer nicht Erhärtung in der Oberfläche kommen.

### LIEFERFORM / LAGERUNG

15 kg Pulver im Papiersack und 2 Liter Härterflüssigkeit im Blechkanister mit 50 Sack Pulver auf Europalette und 50 Kanister Härter auf Europalette. 12 Monate ab Herstellungsdatum bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten und ungeöffneten Originalgebinden und vor direktem Sonnenlicht geschützt bei Temperaturen zwischen + 10°C und + 25°C.

### TECHNISCHE DATEN

Chemische Basis	2-komponentig methacrylat, lösemittelfrei
Verarbeitungstemperatur	-25°C bis +20°C
Verarbeitungszeit	ca. 15 - 30 Minuten temperaturabhängig
Vergusshöhen	20 - 80 mm
Ergiebigkeit	ca. 8,5 Liter/Gebinde
Druckfestigkeit nach 1 h / 3h / 28d	$\geq 60 / 75 / 85 \text{ N/mm}^2$
Biegezugfestigkeit nach 24 h / 7d / 28d	$\geq 15 / 17 / 20 \text{ N/mm}^2$
Auszugskraft M16 Gewindestange 7d	$\geq 65 \text{ kN}$ (Einbindetiefe 100 mm, Versagensart Bruch der Gewindestange)
Druckfestigkeitsklasse	C 60/75 gemäß DIN EN 206/DIN 1045-2
E-Modul statisch	7.000 N/mm <sup>2</sup> DIN 53 457
Farbe	grau

### SICHERHEITS- UND ENTSORGUNGSHINWEISE

#### Gefahr gut

Für den Umgang mit RailGrout 6.25 sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Im ausgehärteten Zustand ist RailGrout 6.25 physiologisch unbedenklich.

Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. DGUV Regel 113-012 (alt: BG-Regel BGR 227): Tätigkeiten mit Epoxidharzen (Hrsg. Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie). Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.

Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.

GISCODE: RE 1

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen nur allgemeine Empfehlungen dar. Die angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Durch die Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte und Eigenschaften Schwankungen unterliegen. Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und beziehen sich auf die professionelle Anwendung und den gewöhnlichen Verwendungszweck. Alle Angaben sind unverbindlich und entbinden den Anwender nicht von eigener Überprüfung der Eignung des Produkts für den vorgesehenen Anwendungszweck. Eine Gewähr für die Allgemeingültigkeit aller Angaben wird im Hinblick auf unterschiedlicher Witterungs-, Verarbeitungs- und Objektbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik, die gültigen Normen und Richtlinien sowie technischen Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuellste Informationen entnehmen Sie bitte unserer Website.

## NiBaTek

NiBaTek UG  
(haftungsbeschränkt)  
Birkenweg 2  
D-57635 Oberirsen  
Tel. +49(0)2686/9887461  
info@nibatek.de  
www.nibatek.de