

RailGrout 4.20

Reaktionsharzverguss

C60/75 DIN EN 206 / DIN 1045-2 DAfStb-Richtlinie

Druck-/Biegezugfestigkeit $\geq 40/20 \text{ N/mm}^2$ (24h)
 $\geq 70/40 \text{ N/mm}^2$ (7d)
 $\geq 80/45 \text{ N/mm}^2$ (28d)

NiBaTek

PRODUKTBESCHREIBUNG

RailGrout 4.20 ist ein fließfähiger, 2-komponentiger Reaktionsharzkunststoffmörtel.

Geprüft nach DIN EN 1015-11; DIN EN 13412; in Anlehnung DIN 52450 mit natürlichen Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E 1 – unbedenkliche Vorkommen)

ANWENDUNG

RailGrout 4.20 ist speziell entwickelt für das Untergießen von Rippenplatten und kontinuierlichen Stahlmatten bei Gleisbefestigungen von Fahr schienensystemen bei Krananlagen sowie Hochregallagerbediengeräten. RailGrout 4.20 eignet sich auch für den Unterguss von Straßenbahnschienen sowie generell für den Unterguss von Brückenlagern, Stahlstützen, Maschinen, etc.

EIGENSCHAFTEN

- ▶ statisch und dynamisch hoch belastbar
- ▶ verarbeitbar bis + 5°C
- ▶ nach 24 Stunden voll belastbar
- ▶ hoch fließfähig und selbstverdichtend
- ▶ beständig gegen eine Vielzahl von Laugen und Säuren
- ▶ Benzin- und Mineralölbeständig, Meerwasserbeständig
- ▶ Frost-Tausalzbeständig

UNTERGRUND

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und rau sein. Hafthemmende Bestandteile wie Zementleim, lose Bestandteile, Öle, Anstrichreste oder ähnliches müssen entfernt werden. Es empfiehlt sich eine Vorbehandlung durch Sandstrahlen, Fräsen oder ähnlichem. Die Abreißfestigkeit muss mindestens $1,5 \text{ N/mm}^2$ betragen. Die Restfeuchte an der Oberfläche darf maximal 4% betragen. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im übrigen gilt das DBV Merkblatt Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau Teil 2 Untergrund.

VERARBEITUNG

Untergrundtemperatur: + 5°C min./+ 40°C max

Unter + 5°C ist durch eine entsprechende Abdeckung und Beheizung während der Ausführung und der anschließenden Aushärtung für eine Erwärmung auf mindestens + 5°C zu sorgen.

Lufttemperatur: + 5°C min./+ 40°C max.

Unter + 5°C ist durch eine entsprechende Abdeckung und Beheizung während der Ausführung und der anschließenden Aushärtung für eine Erwärmung auf mindestens + 5°C zu sorgen.

Lagertemperatur: Railgrout 420 sollte vor der Verarbeitung temperiert (ca. + 20°C) gelagert werden.

Harz und Härter werden im richtigen Mischungsverhältnis geliefert. Die Härter Komponente muss restlos in das Harz/Sand - Gemisch entleert werden, Mischzeit ca. 3 Minuten. Das Produkt muss unter Verwendung eines geeigneten niedrigtourigem Rührwerkes gemischt werden. Erforderliche Schalung darf nicht saugend sein und muss dicht und fest verankert sein. Es empfiehlt sich die Schalung einzufetten um eine Haftung des Mörtels zu vermeiden. Bei Untergussarbeiten darf nur von einer Seite oder Ecke eingegossen werden um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

	
NiBaTek UG (haftungsbeschränkt) Birkenweg 2 D-57635 Oberirsen Werk 2001	
DIN EN 13 813 SR-AR1-B1,5-IR4	
RailGrout 4.20 Kunsthharzestrich	
Brandverhalten:	E _n
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Scream):	SR
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4

NiBaTek

NiBaTek UG
(haftungsbeschränkt)
Birkenweg 2
D-57635 Oberirsen
Tel. +49(0)2686/9887461
info@nibatek.de
www.nibatek.de

RailGrout 4.20

Reaktionsharzverguss

C60/75 DIN EN 206 / DIN 1045-2 DAFStb-Richtlinie

Druck-/Biegezugfestigkeit $\geq 40/20 \text{ N/mm}^2$ (24h)
 $\geq 70/40 \text{ N/mm}^2$ (7d)
 $\geq 80/45 \text{ N/mm}^2$ (28d)

NiBaTek

NACHBEHANDLUNG

Der frisch eingebaute Mörtel ist mindestens 12 Stunden vor Feuchtigkeit zu schützen. Bei zu früher Feuchtigkeitseinwirkung kann es zu einer nicht Erhärtung in der Oberfläche kommen.

LIEFERFORM / LAGERUNG

20 kg Kombiblecheimer mit 45 Eimer je Eurotauschpalette. 12 Monate ab Herstellungsdatum bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten und ungeöffneten Originalgebinden und vor direktem Sonnenlicht geschützt bei Temperaturen zwischen + 10°C und + 25°C.

TECHNISCHE DATEN

Chemische Basis	2-komponentig Epoxidharzgebunden, lösemittelfrei
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit	ca. 20 - 30 Minuten
Vergusshöhen	20 - 80 mm
Ergiebigkeit	ca. 11 Liter/Eimer
Druckfestigkeit nach 24 h / 7d / 28d	$\geq 40 / 70 / 80 \text{ N/mm}^2$
Biegezugfestigkeit nach 24 h / 7d / 28d	$\geq 20 / 40 / 45 \text{ N/mm}^2$
Auszugskraft M16 Gewindestange 7d	$\geq 65 \text{ kN}$ (Einbindetiefe 100 mm, Versagensart Bruch der Gewindestange)
Druckfestigkeitsklasse	C 60/75 gemäß DIN EN 206/DIN 1045-2
E-Modul statisch	8.000 N/mm ² DIN 53 457
Farbe	grau

SICHERHEITS- UND ENTSORGUNGSHINWEISE

Gefahrgut

Für den Umgang mit RailGrout 4.20 sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Im ausgehärteten Zustand ist RailGrout 4.20 physiologisch unbedenklich.

Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. DGUV Regel 113-012 (alt: BG-Regel BGR 227): Tätigkeiten mit Epoxidharzen (Hrsg. Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie). Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.

VOC-Gehalt: VOC-Richtlinie 2004/42/EG: Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC

Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.

GISCODE: RE 30

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen nur allgemeine Empfehlungen dar. Die angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Durch die Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte und Eigenschaften Schwankungen unterliegen. Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und beziehen sich auf die professionelle Anwendung und den gewöhnlichen Verwendungszweck. Alle Angaben sind unverbindlich und entbinden den Anwender nicht von eigener Überprüfung der Eignung des Produkts für den vorgesehenen Anwendungszweck. Eine Gewähr für die Allgemeingültigkeit aller Angaben wird im Hinblick auf unterschiedlicher Witterungs-, Verarbeitungs- und Objektbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik, die gültigen Normen und Richtlinien sowie technischen Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuellste Informationen entnehmen Sie bitte unserer Website.

NiBaTek

NiBaTek UG
(haftungsbeschränkt)
Birkenweg 2
D-57635 Oberirschen
Tel. +49(0)2686/9887461
info@nibatek.de
www.nibatek.de